



TESSAROL professional zománctfesték, szatin

ALKALMAZÁSI TERÜLET

Fa és fémfelületek védelmére időjárás hatásokkal szemben: ajtók, ablakok, vasalatok, faburkolatok, kerítések, egyszerű beltéri bútorzatok

TULAJDONSÁGOK

- félfényes fedőbevonat
- jó fedőképesség
- egyszerű megmunkálás- nagyon könnyű felhordás
- kitűnő terület
- gyors száradás
- stabil színárnyalatok (alig sárgul)
- jó rugalmasság és szilárdság
- kitűnő tartóssági idő időjárás hatásokkal és fényel szemben
- háztartásban használatos tisztítószerrel szemben ellenálló

MŰSZAKI ADATOK	
ÖSSZETÉTEL	modifikált alkid kötőanyag, oldószer, pigment,
SZÍNÁRNYALATOK	fehér
FÉNYESSÉG	félfényes
SÚRÚSÉG	1,2 g
HIGÍTÁS	felhasználásra kész
EU VOC kategória és határértékin	IIA(d), 400g/l (2007); a termék max. 390 g/l
KISZERELÉSI EGYSÉG	Sztenderd árnyalatok: 0,75 l, 2,5 l
MINŐSÉGÉT MEGŐRZI	Az eredeti, zárt csomagolásban és javasolt módon (+5°C és +35°C közötti hőmérsékleten, száraz helyiségben) tárolt termék felhasználható a csomagoláson feltüntetett dátumig.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS				
FEHORDÁSI MÓDOK	hígítás	viszkozitás (DIN 4 mm)	fúvóka	nyomás
ecset, henger	/			
szórás				
airless	/	szállítási	0,23 - 0,28 mm	120 - 160 bar
MUNKAFELTÉTELEK	a festék, a levegő és a tárgy hőmérséklete minimum +5°C			
SZÁRÍTÁS (T = +20°C, rel. nedv. tart. 65%)	porszár: kb. 2 óra múlva, érintésre száraz: 4 - 6 óra múlva, következő réteg felhordása 16 óra múlva következik Alacsonyabb hőmérsékleten és magasabb relatív páratartalom mellett a szárítási idő meghosszabodik.			
KIADÓSSÁG	elméletileg : egyszeri felhordással 1 l 10 - 12 m ² -re elegendő A gyakorlati felhasználás az alap megmunkálásától és fajtájától, a felhordási módtól és a kiválasztott színárnyalattól függ.			
SZERSZÁMOK TISZTÍTÁSA	TESSAROL hígító			

AZ ALAP ELŐKÉSZÍTÉSE

Faalap

A nedvességtartalom a túlevelűeknél nem haladhatja meg a 15 %-t, lomboslevelűeknél pedig a 12 %-ot. A száraz alapot lecsiszoljuk, a viaszt, a gyantát és a zsiradékot **NITRO hígítóval** eltávolítjuk.

Vas, acélalapok

A rozsdát mechanikusan, a zsiradékot és a többi szennyeződést pedig **NITRO hígítóval** távolítjuk el.

Horganyzott lemez, kemény PVC

A keveréket vízkeverékkel (10 l), szalmiákkal (ammóniumoldattal - 0,5 l) és tisztítószerezrel (egy kupak) megtisztítjuk és szintetikus szálakból készült csiszolóronggyal lecsiszoljuk. A csiszolásból visszamaradt maradékot vízzel lemoszuk. Tilos a drótkefe és a fémgypot használata!

Réz és alumínium alap*

A felületet **NITRO hígítóval** megtisztítjuk és szintetikus szálakból készült csiszolóronggyal lecsiszoljuk! Tilos a drótkefe és a fémgypot használata!

Régi bevonatok felújítása

A sértetlen bevonatokat megtisztítjuk és lecsiszoljuk, a sérült bevonatokat pedig teljesen eltávolítjuk.



BEVONATRENDSZEREK

ALAP		AZ ALAP ELŐKÉSZÍTÉSE	IMPREGNÁLÁS	ALAPOZÓ BEVONAT	FEDŐBEVONAT
FA	belül	csiszolás, szennyeződések eltávolítása	/	1x TESSAROL fa alapozófesték	2x TESSAROL professional zománcfesték, szatin
	kívül		1x BORI vékonyrétegű biocid lazúr	2x TESSAROL fa alapozófesték	
VAS, ACÉL	belül	rozsdás és szennyeződések eltávolítás	/	1x TESSAROL vas alapozófesték	
	kívül		2x TESSAROL vas alapozófesték		
HORGANYZOTT LEMEZ	belül	rozsdás termékek és szennyeződések eltávolítása	/	1x TESSAROL univerzális alapozófesték	
	kívül		2x TESSAROL univerzális alapozófesték		
RÉZ, ALUMÍNIUM*	belül		1x TESSAROL univerzális alapozófesték		
	kívül				
KEMÉNY PVC	belül	szennyeződés eltávolítása	/	1x TESSAROL univerzális alapozófesték	
	kívül				
RÉGI BEVONATOK	belül / kívül	tisztítás és csiszolás, valamint a sérült bevonatok és a rozsdás eltávolítása	1x impregnálás vagy 1- 2x megfelelő alapozóbevonat	1 - 2x TESSAROL professional zománcfesték, szatin	

MEGJEGYZÉSEK ÉS KÜLÖNLEGESSÉGEK

- Ha a rozsdát savas (foszfor) alapú vegyi eszközökkel távolítjuk el, az alapot vízzel alaposan le kell mosni, meg kell szárítani és csak ezután lehet felvinni a **TESSAROL vas alapozófestéket**, mert a szer maradékai akadályozzák a szárítást.
- Rosszabbul szellőztethető helyiségekben szerves oldószerillat észlelhető. Éppen ezért az oldószeres, alkid kötőanyag alapú bevonatok használatát nem ajánljuk a bétortzat belső részeinek festésére
- * Alumíniumalap festése előtt előzetes próbát kell végezni a bevonat alpra való tapadására vonatkozóan.
- A bevonatok felhordásakor javasoljuk a rétegek közötti csiszolást finom csiszolószivaccsal a bevonatok rétegek közötti tapadása és a szebb végső megmunkálás miatt.