



## TESSAROL zománccfesték, szatin

### ALKALMAZÁSI TERÜLET

Fém és fa felületek minőségi védelmére és díszítésére: ajtók, ablakok, vasalatok, faburkolatok, kerítések, egyszerű beltéri bútorzatok.

### TULAJDONSÁGOK

- félfényes fedőbevonat
- a korróziógátló pigmentek segítségével nyújt védelmet a rozsdásodással szemben
- jó fedőképesség
- gyors száradás
- jó terülés
- egyszerű megmunkálás
- háztartásban használatos tisztítószerrel szemben ellenálló

MŰSZAKI ADATOK	
ÖSSZETÉTEL	alkid kötőanyag, oldószer, pigment, korróziógátló pigment
SZÍNÁRNYALATOK	Fehér, fekete, több ezer színárnyalat a <b>HELIOMIX</b> színkeverő alapján
SZÍNEZÉS	<b>HELIOMIX</b>
FÉNYESSÉG	félfényes
SÚRÚSÉG	1,1 - 1,2 g
HÍGÍTÁS	felhasználásra kész
EU VOC kategória és határértékin	IIA(i), 500g/l (2010); a termék max. 399 g/l-t tartalmaz.
KISZERELÉSI EGYSÉG	Sztenderd színárnyalatok: 0,75 l, 10 l; <b>HELIOMIX</b> : 1 l, 3 l, 10 l
MINŐSÉGÉT MEGŐRZI	Az eredeti, zárt csomagolásban és javasolt módon (+5°C és +35°C közötti hőmérsékleten, száraz helyiségben) tárolt termék felhasználható a csomagoláson feltüntetett dátumig.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS				
FEHORDÁSI MÓDOK	hígítás	viszkozitás (DIN 4 mm)	fúvóka	nyomás
ecset, henger	/			
szórás				
airless	/	szállítással	0,23 - 0,28 mm	120 - 160 bar
MUNKAFELTÉTELEK	a festék. levegő és a tárgy hőmérséklete minimum +5°C			
SZÁRÍTÁS (T = +20°C, rel. nedv. tart. 65%)	porszárás: kb. 2 óra múlva, érintésre száraz: 4 - 6 óra múlva, következő réteg felhordása 24 óra múlva következik. Alacsonyabb hőmérsékleten és magasabb relatív páratartalom mellett a szárítási idő meghosszabbodik.			
KIADÓSSÁG	elméletileg : egyszeri felhordással 1 l 10 - 12 m <sup>2</sup> -re elegendő A gyakorlati felhasználás az alap megmunkálásától és fajtájától, a felhordási módtól és a kiválasztott színárnyalattól függ.			
SZERSZÁMOK TISZTÍTÁSA	<b>TESSAROL hígító</b>			

### AZ ALAP ELŐKÉSZÍTÉSE

#### Faalap

A nedvességtartalom a túlleveleknél nem haladhatja meg a 15 %-ot, lombosleveleknél pedig a 12 %-ot. A száraz alapot lecsiszoljuk, a viaszt, a gyantát és a zsiradékot **NITRO hígítóval** eltávolítjuk.

#### Vas, acélalapok

A rozsdát mechanikusan, a zsiradékot és a többi szennyeződést pedig **NITRO hígítóval** távolítjuk el.

#### Horganyzott lemez, kemény PVC

A keveréket vízkeverékkel (10 l), szalmiákkal (ammóniumoldattal - 0,5 l) és tisztítószerrel (egy kupak) megtisztítjuk és szintetikus szálakból készült csiszolóronggyal lecsiszoljuk. A csiszolásból visszamaradt maradékot vízzel lemossuk. Tilos a drótkéfe és a fémgypot használata!

#### Réz és alumínium alap\*

A felületet **NITRO hígítóval** megtisztítjuk és szintetikus szálakból készült csiszolóronggyal lecsiszoljuk! Tilos a drótkéfe és a fémgypot használata!

#### Régi bevonatok felújítása

A sértetlen bevonatokat megtisztítjuk és lecsiszoljuk, a sérült bevonatokat pedig teljesen eltávolítjuk.



## BEVONATRENDSZEREK

ALAP		AZ ALAP ELŐKÉSZÍTÉSE	IMPREGNÁLÁS	ALAPOZÓ BEVONAT	FEDŐBEVONAT
FA	belül	csiszolás, szennyeződések eltávolítása	/	1x <b>TESSAROL fa alapozófesték</b>	2x <b>TESSAROL zománcfesték, szatin</b>
	kívül		1x <b>BORI vékonyrétegű biocid lazúr</b>	2x <b>TESSAROL fa alapozófesték</b>	
VAS, ACÉL	belül	rozsdás és szennyeződések eltávolítás	/	1x <b>TESSAROL vas alapozófesték</b>	
	kívül		2x <b>TESSAROL vas alapozófesték</b>		
HORGANYZOTT LEMEZ	belül	rozsdás termékek és szennyeződések eltávolítása	/	1x <b>TESSAROL univerzális alapozófesték</b>	
	kívül		2x <b>TESSAROL univerzális alapozófesték</b>		
RÉZ, ALUMÍNIUM*	belül			1x <b>TESSAROL univerzális alapozófesték</b>	
	kívül				
KEMÉNY PVC	belül	szennyeződés eltávolítása	/	1x <b>TESSAROL univerzális alapozófesték</b>	
	kívül				
RÉGI BEVONATOK	belül / kívül	tisztítás és csiszolás, valamint a sérült bevonatok és a rozsdás eltávolítása	1x impregnálás vagy 1- 2x megfelelő alapozóbevonat	1 - 2x <b>TESSAROL zománcfesték, szatin</b>	

## MEGJEGYZÉSEK ÉS KÜLÖNLEGESSÉGEK

- Ha a rozsdát savas (foszfor) alapú vegyi eszközökkel távolítjuk el, az alapot vízzel alaposan le kell mosni, meg kell szárítani és csak ezután lehet felvinni a **TESSAROL vas alapozófestéket**, mert a szer maradékai akadályozzák a szárítást
- Rosszabbul szellőztethető helyiségekben szerves oldószerillat észlelhető. Éppen ezért az alkid kötőanyag alapú bevonatok használatát a bátortzat belső részeinek festésére
- \* Alumíniumalap festése előtt előzetes próbát kell végezni a bevonat alapra való tapadására vonatkozóan.
- A bevonatok felhordásakor javasoljuk a rétegek közötti csiszolást finom csiszolószivaccsal a bevonatok rétegek közötti tapadása és a szebb végső megmunkálás miatt.