



## TESSAROL zománcofesték horganyzott lemezre



### ALKALMAZÁSI TERÜLET

Horganyzott lemezek védelmére és dekorációjára: tetőlemez, eresz, konténer, ajtószegély, központi fűtésnél lévő rézcsövek; beltéri helyiségekben és kültéren egyaránt felhasználható.

### TULAJDONSÁGOK

- önálló fedőbevonat
- selyemfényű
- kitűnően tapad más színesfémre is
- gyorsan szárad
- időjárás hatásokkal és fényvel szemben ellenálló

MŰSZAKI ADATOK	
ÖSSZETÉTEL	speciális kötőanyag, oldószer, pigment
SZÍNÁRNYALATOK	fekete, fehér, 6 sztenderd színárnyalat
SZÍNEZÉS	sztdenderd színárnyalatok egymás közti vegyítése
FÉNYESSÉG	selyemfényű
SÚRÚSÉG	1,15 - 1,22 g / ml , a színárnyalattól függ
HIGÍTÁS	<b>NITRO hígító</b> , maximum 1%-ig
EU VOC kategória és határérték	EU limit value for this product (IIAi): 500 g/l (2010). This product contains max. 500 g/l VOC. EU határérték erre a termékre (IIAi): 500 g/l (2010). Ez a termék legfeljebb 500 g/l VOC-t tartalmaz.
KISZERELÉSI EGYSÉG	0,75 l
MINŐSÉGÉT MEGŐRZI	Az eredeti, zárt csomagolásban és javasolt módon (+5°C és +35°C közötti hőmérsékleten, száraz helyiségben) tárolt termék felhasználható a csomagoláson feltüntetett dátumig..

HASZNÁLATI UTASÍTÁS				
FEHORDÁSI MÓDOK	hígítás	viszkozitás (DIN 4 mm)	fúvóka	nyomás
ecsettel, hengerrel	max. 2%			
szórással				
<i>airless</i>	/	szállítási	0,23 - 0,28 mm	120 - 160 bar
MUNKAFELTÉTELEK	a festék.a levegő és a tárgy hőmérséklete minimum +5°C.			
SZÁRÍTÁS (T = +20°C, rel. nedv. tart. 65%)	Porszárz: kb. 0,5 óra, érintésre száraz: 1 óra múlva, a következő réteg felhordása 4 - 48 óras időközönként következnek. Alacsonyabb hőmérsékleten és magasabb relatív páratartalom mellett a szárítási idő meghosszabodik.			
KIADÓSSÁG	elméletileg: egyszeri felhordással 1 l 7 - 9 m <sup>2</sup> -re elegendő. A gyakorlati felhasználás a felhordási módtól és a kiválasztott színárnyalattól függ.			
SZERSZÁMOK TISZTÍTÁSA	<b>NITRO hígító</b>			

### AZ ALAP ELŐKÉSZÍTÉSE

#### Horganyzott lemez

Az alapot megtisztítjuk a rozsás lerakódástól és 5% -os ammóniás vizes oldattal letöröljük: vízkeverék (10 l), ammóniás-oldat (0,5 l és (egy kupak) háztartási tisztítószert; majd szintetikus rostból készült csiszolókendővel letöröljük. A csiszolásból visszamaradt anyagot vízzel alaposan lemossuk és megszáritjuk.

#### Forró horganyzott felület

KÖTELEZŐ a felületet homokkal enyhén megmunkálni!

#### Réz, rézárú és alumíniumalap

A felületet **NITRO hígítóval** megtisztítjuk és szintetikus rostból készült csiszolókendővel lecsiszoljuk. Tilos a drótkéfe és a fémgapát használata!

#### Régi bevonatok felújítása

A sértetlen bevonatokat megtisztítjuk és lecsiszoljuk, a sérült bevonatokat pedig teljesen eltávolítjuk.



## BEVONATRENDSZEREK

ALAP		AZ ALAP ELŐKÉSZÍTÉSE	ALAPOZÓBEVONAT	FEDŐBEVONAT
ÚJ HORGANYZOTT LEMEZ	beltéri	rozsa és szennyeződés eltávolítása	/	1 - 2x <b>TESSAROL zománcfesték horganyzott lemezre</b>
RÉZ, MEDENINA, ALUMÍNIUM*	kültéri			
ÚJ FORRÓ HORGANYZOTT LEMEZ	znotraj / kültéri	rozsa és szennyeződés eltávolítása, a felület homppal való megmunkálása		1 - 2x <b>TESSAROL zománcfesték horganyzott lemezre</b>
RÉGI BEVONATOK - HORGANYZOTT LEMEZ	beltéri / kültéri	tisztítás és csiszolás, valamint a sérült bevonatok és a rozsa eltávolítása	1x <b>MOBIHEL primer</b>	1 - 2x <b>TESSAROL zománcfesték horganyzott lemezre</b>
RÉGI BEVONATOK - RÉZ, RÉZÁRU, ALUMÍNIUM*			/	

### MEGJEGYZÉSEK ÉS KÜLÖNLEGESSÉGEK

- \* Alumínium alapok festése előtt végezzen előzetesen tapadási próbát a megtisztított felületen.
- Rosszul szellőztethető helyiségekben előfordulhat, hogy erősebb szerves oldószerillatot érzelünk.
- A **TESSAROL zománcfesték** horganyzott lemezre nevű terméket nem szabad **TESSAROL univerzális UNI** alapozóbevonat rendszerben használni.